



• Quote espresse in mm  
• A e B indicano il lato con vernice a finire

## LAMIERA GRECATA TIPO OR 20/900

Acciaio Zincato e/o preverniciato, Aluzinc®, Inox Aisi 304 e 430  
Coil partenza 1250

Materiale: S250 GD UNI EN 10346  
(tensione di snervamento  $f_y = 250 \text{ N/mm}^2$ )  
Carico uniformemente distribuito



INTERASSE DI APPOGGIO "L" in metri (m) - carico utile in daN/m<sup>2</sup>

SPESS.	A	PESO*	W	J	CASO	INTERASSE DI APPOGGIO "L" in metri (m) - carico utile in daN/m <sup>2</sup>															
						1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00			
mm	cm <sup>2</sup> /m	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /m	cm <sup>4</sup> /m		daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>	daN/m <sup>2</sup>		
0,50	6,16	5,46	3,61	3,61	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	286	144	81	49	31	20	13	9	5	3	1	0	0			
					σ < σ <sub>amm</sub>	471	300	206	150	114	89	71	58	48	40	333	28	24			
					σ < f <sub>yed</sub>	682	435	300	219	166	130	105	85	71	60	51	43	38			
0,60	7,39	6,55	4,33	4,33	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	343	172	97	59	37	24	16	10	6	4	2	0	0			
					σ < σ <sub>amm</sub>	565	360	248	180	136	106	85	69	57	48	40	34	29			
					σ < f <sub>yed</sub>	819	522	360	263	200	156	126	103	85	72	61	52	45			
0,70	8,63	7,64	5,06	5,06	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	400	201	113	68	43	28	18	12	7	4	2	0	0			
					σ < σ <sub>amm</sub>	660	419	289	210	159	124	99	81	67	56	47	40	34			
					σ < f <sub>yed</sub>	955	609	420	307	233	183	146	120	99	84	71	61	53			
0,80	9,86	8,73	5,78	5,78	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	457	230	129	78	50	32	21	14	9	5	2	0	0			
					σ < σ <sub>amm</sub>	754	479	330	240	182	142	113	92	76	63	54	46	39			
					σ < f <sub>yed</sub>	1092	696	480	351	266	209	167	137	114	95	81	70	60			
1,00	12,32	10,92	7,22	7,22	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	571	287	162	98	62	40	26	17	11	6	3	0	0			
					σ < σ <sub>amm</sub>	942	599	413	300	227	177	142	115	95	79	67	57	49			
					σ < f <sub>yed</sub>	1365	870	600	438	333	261	209	171	142	119	101	87	75			
0,50	6,16	5,46	3,61	3,61	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	-	276	158	97	63	43	30	21	15	11	7	5	3			
					σ < σ <sub>amm</sub>	502	314	215	155	117	89	71	58	48	40	33	28	24			
					σ < f <sub>yed</sub>	726	456	313	226	171	130	105	85	71	60	51	43	38			
0,60	7,39	6,55	4,33	4,33	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	-	332	189	117	76	51	36	25	18	13	9	6	4			
					σ < σ <sub>amm</sub>	602	377	258	186	140	106	85	69	57	48	40	34	29			
					σ < f <sub>yed</sub>	871	547	375	272	205	156	126	103	85	72	61	52	45			
0,70	8,63	7,64	5,06	5,06	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	-	387	221	136	89	60	42	29	21	15	10	7	4			
					σ < σ <sub>amm</sub>	702	440	301	217	164	124	99	81	67	56	47	40	34			
					σ < f <sub>yed</sub>	1017	638	438	317	240	183	146	120	99	84	71	61	53			
0,80	9,86	8,73	5,78	5,78	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	-	442	252	156	101	69	48	34	24	17	12	8	5			
					σ < σ <sub>amm</sub>	803	503	344	248	187	142	113	92	76	63	54	46	39			
					σ < f <sub>yed</sub>	1162	729	500	362	274	209	167	137	114	95	81	70	60			
1,00	12,32	10,92	7,22	7,22	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	-	553	315	195	127	86	60	42	30	21	15	10	6			
					σ < σ <sub>amm</sub>	1004	628	430	311	234	177	142	115	95	79	67	57	49			
					σ < f <sub>yed</sub>	1452	911	625	453	342	261	209	171	142	119	101	87	75			
0,50	6,16	5,46	3,61	3,61	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	594	302	172	106	70	47	33	23	17	12	9	6	4			
					σ < σ <sub>amm</sub>	621	390	268	194	147	112	90	73	61	51	43	37	32			
					σ < f <sub>yed</sub>	898	566	389	283	214	164	132	108	90	76	65	56	48			
0,60	7,39	6,55	4,33	4,33	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	713	362	207	128	83	57	40	28	20	14	10	7	5			
					σ < σ <sub>amm</sub>	745	469	322	233	176	135	108	88	73	61	52	44	38			
					σ < f <sub>yed</sub>	1078	679	467	339	257	197	159	130	108	91	78	67	58			
0,70	8,63	7,64	5,06	5,06	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	832	422	241	149	97	66	46	33	23	17	12	8	5			
					σ < σ <sub>amm</sub>	869	547	375	272	206	157	126	103	85	71	60	52	44			
					σ < f <sub>yed</sub>	1258	792	545	396	300	230	185	152	126	106	91	78	68			
0,80	9,86	8,73	5,78	5,78	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	951	483	276	170	111	76	53	37	27	19	14	9	6			
					σ < σ <sub>amm</sub>	993	625	429	311	235	180	144	117	97	82	69	59	51			
					σ < f <sub>yed</sub>	1437	905	623	452	343	263	211	173	144	122	104	89	77			
1,00	12,32	10,92	7,22	7,22	f <sub>s</sub> ≤ 1/200	1189	603	345	213	139	94	66	47	34	24	17	12	8			
					σ < σ <sub>amm</sub>	1242	781	536	388	294	224	180	147	121	102	86	74	64			
					σ < f <sub>yed</sub>	1797	1132	779	565	429	329	264	216	180	152	129	111	97			

- 1 Caso  $f_s \leq 1/200$  i carichi si riferiscono a una deformazione massima pari a:  $L/200$
- 2 Caso  $\sigma < \sigma_{amm}$  i carichi si riferiscono alla sollecitazione massima ammissibile assunta pari a:  $f_y/1,5 = 250 / 1,5 = 165 \text{ N/mm}^2$
- 3 Caso  $\sigma < f_{yed}$  i carichi si riferiscono alla sollecitazione pari a:  $f_y/Y_{MO} = 250 / 1,05 = 238 \text{ N/mm}^2$   
Attenzione: aumentare i carichi di progetto applicati dal +30% al +50%
- 4 Unità di misura:  $1 \text{ daN/m}^2 = 0,9806 \text{ Kg/m}^2$

Tutti i dati inseriti in questa tabella sono informativi, spetta al progettista verificare le portate in funzione delle applicazioni.